

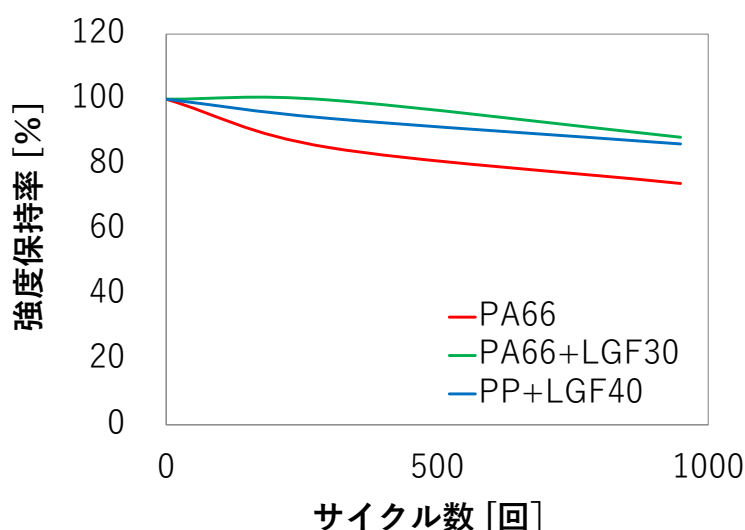
Technical
Report

技術資料

金属樹脂接合の
ヒートサイクル性能

ヒートサイクル性能

繊維強化することでヒートサイクル性能が向上します。

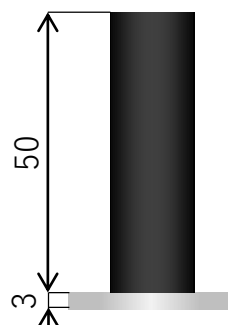
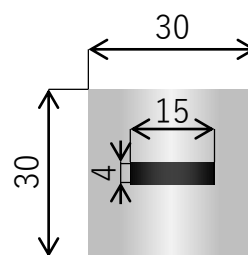


| | |
|----|--------------------------------|
| 金属 | SUS304 |
| 樹脂 | PA66 PA66+LGF30 PP+LGF40 |

LGF：ガラス長繊維強化

| ヒートサイクル試験 |
|---------------------------|
| 温度：-40℃ (30分) ⇄ 90℃ (30分) |
| サイクル数：＜ 950 回 |

| 引抜試験 |
|-----------------|
| 試験環境：23℃, 50%RH |
| 試験速度：5mm/min |



[単位：mm]

【注意】 これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

Daicel Miraizu

ミライ、かがやく、かがく。

ダイセルミライズ株式会社

〒108-8231 東京都港区港南2-18-1 TEL 03-6711-8510

[技術サイト] <https://dlamp.tech> [コーポレートサイト] <https://www.daicelmiraizu.com>

本資料の掲載情報に関する著作権は当社または原作者に帰属しており、権利者の事前の書面による許可なく、本資料を複製、転用、改ざん、販売等することはできません。掲載情報については十分検討を行っていますが、当社はその正確性や完全性を保証するものではありません。また、本資料の使用により生じたいかなる損害に対しても当社は一切責任を負いません。本資料は発行時の情報に基づいて作成されており、予告なく改訂することがあります。

2022.02.18-1
© Daicel Miraizu Ltd.